

## LRD 3167

LRD 3167 LAMPE DE TRAVAIL RAPTOR (LUMIÈRE CONCENTRÉE, 2500 LM)

### DONNÉES TECHNIQUES

Type de feux	Catégorie de feux	Feux LED
HOR 150	feu de travail	oui
Nombre de LED	Feu décoratif	Lumière concentrée
12	oui	oui
Côté de montage	Tension	Puissance nominale
universel	12/24 V	26 W
Câble	Plage de température de fonctionnement	Couleur du feu
2×0,75 mm <sup>2</sup> ; longueur de câble 1,5 m	de -30°C à +50°C	blanc
Température de couleur	Flux lumineux	Niveau de sécurité
6500 K	2500 lm	IP 68

### DESCRIPTION

#### LRD 3167 RAPTOR - lampe de travail LED à faisceau lumineux concentré (2500 lm).

La **LRD 3167 RAPTOR** est une lampe de travail LED performante et robuste, conçue pour les conditions de travail les plus exigeantes. Elle constitue une solution idéale pour les secteurs où un éclairage fiable est essentiel – de l'agriculture et du bâtiment au transport lourd, aux véhicules spéciaux et aux machines opérant en terrains difficiles.

La forme ovale de la lampe, associée à une grille noire caractéristique, permet d'obtenir un faisceau lumineux précisément orienté. Cette conception éclaire efficacement la zone de travail tout en limitant l'éblouissement de l'opérateur.

L'utilisation de 12 LED haute performance permet d'atteindre un flux lumineux de **2500 lumens**. La température de couleur de **6500 K**, proche de la lumière naturelle du jour, améliore la visibilité, augmente le confort de travail et renforce la sécurité – même dans l'obscurité totale.

La lampe est adaptée aux installations **12 V et 24 V** et peut être montée des deux côtés du véhicule, ce qui en fait une solution universelle. Le support de fixation réglable permet un ajustement précis de l'angle d'éclairage et une adaptation optimale aux besoins actuels.

Le boîtier robuste protège efficacement la lampe contre les dommages mécaniques. Le dissipateur thermique en aluminium situé à l'arrière assure une évacuation efficace de la chaleur, tandis que la lentille en polycarbonate de haute qualité offre une excellente résistance aux chocs. De plus, une membrane d'égalisation de pression empêche l'accumulation d'humidité et la formation de buée à l'intérieur de la lampe.

Le modèle **LRD 3167 RAPTOR** est conforme aux normes de compatibilité électromagnétique (**homologation ECE R10**) et dispose d'un indice de protection **IP68**, garantissant une protection totale contre la poussière et l'eau ainsi qu'un fonctionnement fiable dans une plage de températures de **-30 °C à +50 °C**.

#### Applications:

- machines agricoles et de construction,
- remorques et semi-remorques,
- véhicules poids lourds et de transport,
- dépanneuses et véhicules d'assistance routière,
- véhicules spécialisés et de service.

